

認証番号	LA0508001
認証契約締結日	2008年 7月30日 (2019年11月1日 変更)
被認証者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 京都府京都市南区上鳥羽花名 18 番地の 1
認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地	株式会社藤井合金製作所 本社工場 京都府京都市南区上鳥羽花名 18 番地の 1
日本産業規格の番号	JIS S 2120
日本産業規格の種類又は等級	別表 1 のとおり
鋳工業品の名称	ガス栓
認証の区分	ガス栓
表示事項	別表 2 のとおり
表示事項の表示方法	
付記事項	
付記事項の表示方法	
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第 30 条第 1 項

別表 1 日本産業規格の種類又は等級

種類 形式名	用途	設置形態	ガス出口 側の形状	ガス出口 側の口数	本体と栓 との組合せ	ガス出口側の ねじの呼び
FV641B	機器接続 ガス栓	露出形	ねじ	一口	Z	1/2
FV644B, FV684B						1/2
FV645B						3/4
FV710C	ねじガス栓	露出形	ねじ	一口	Z	1/2
FV720C						3/4
ST821A						3/4
ST831A						1
ST841A						1 1/4
ST850A						1 1/2
ST860A						2
KS41A						3/4
KS42A						1
KS43A						1 1/4
KS44A						1 1/2
KS45A						2
ST835A						3/4
ST836A						1
KG22A						1
ST870A,KS46A						3

種類 形式名	用途	設置形態	ガス出口側 の呼び 及び形状	ガス出口 側の口数	本体と栓 との組合せ	安全機構	過流出安全機構 の作動流量 (kL/h)
SG506B15	ホース ガス栓	埋込形	9.5 迅速継手口	一口	Z	ガス コンセント	1.2

別表 2 表示事項、付記事項及び表示方法 (1/4)

形式名	表示事項・付記事項	表示方法
FV641B	(1) 1 製品ごと 1) JIS マーク 2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字) 3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「  」) 4) ガス出口側のねじの呼び(「1/2」等の文字) 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字) 6) 液化石油ガス用である旨(「LPG」の文字) 7) ガスの流れ方向を示す矢印 8) 製造年月の略号(「1911」等の文字) 9) ロット識別番号(「01」等の文字)	(1) 1 製品ごと 1) 直径 5mm 以上とし、表面に鋳出しする 2) 表面に鋳出しする 3) 表面に鋳出しする 4) 表面に鋳出しする 5) 表面に鋳出しする 6) 表面に刻印する 7) 表面に鋳出しする 8) 表面に刻印する 9) 表面に刻印する
FV644B, FV684B		
FV710C	(1) 1 製品ごと 1) JIS マーク 2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字) 3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「  」) 4) ガス出口側のねじの呼び(「1/2」等の文字) 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字) 6) 液化石油ガス用である旨(「LPG」の文字) 7) 製造年月の略号(「1911」等の文字) 8) ロット識別番号(「01」等の文字)	(1) 1 製品ごと 1) 直径 5mm 以上とし、表面に刻印する 2) 表面に刻印する 3) 表面に鋳出しする 4) 表面に鋳出しする 5) 表面に鋳出しする 6) 表面に刻印する 7) 表面に刻印する 8) 表面に刻印する
FV720C		


別表 2 表示事項、付記事項及び表示方法 (2/4)

形式名	表示事項・付記事項	表示方法
ST821A	(1) 1 製品ごと 1) JIS マーク 2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字)	(1) 1 製品ごと 1) 直径 5mm 以上とし、表面に鋳出しする
ST831A	3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「TF」) 4) ガス出口側のねじの呼び(「3/4」等の文字)	2) 表面に鋳出しする 3) 表面に鋳出しする
ST841A	5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字) 6) 液化石油ガス用である旨(「LPG」の文字、液化石油ガス用に限る) 7) 製造年月の略号(「1911」等の文字) 8) ロット識別番号(「01」等の文字)	4) 表面に鋳出しする 5) 表面に鋳出しする 6) 表面に刻印する 7) 表面に刻印する 8) 表面に刻印する
ST850A	(2) 1 梱包(大箱又はボックスパレット)若しくは 1 包装ごと 1) 認証取得者の名称(包装を除く)	(2) 1 梱包(大箱又はボックスパレット)若しくは 1 包装ごと 1) 印刷する
ST860A	2) 認証番号 3) JIS の番号	2) 印刷する 3) 印刷する
KS41A	(1) 1 製品ごと 1) JIS マーク 2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字)	(1) 1 製品ごと 1) 直径 5mm 以上とし、表面にシール貼付する
KS42A	3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「TF」) 4) ガス出口側のねじの呼び(「3/4」等の文字)	2) 表面にシール貼付する 3) 表面に鋳出しする
KS43A	5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字) 6) ガスの流れ方向を示す矢印 7) 製造年月の略号(「1911」等の文字) 8) ロット識別番号(「01」等の文字)	4) 表面に鋳出しする 5) 表面に鋳出しする 6) 表面に鋳出しする 7) 表面に刻印する 8) 表面に刻印する
KS44A	(2) 1 梱包(大箱)ごと 1) 認証取得者の名称	(2) 1 梱包(大箱)ごと 1) 印刷する
KS45A	2) 認証番号 3) JIS の番号	2) 印刷する 3) 印刷する
ST835A	(1) 1 製品ごと 1) JIS マーク 2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字) 3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「TF」) 4) ガス出口側のねじの呼び(「3/4」等の文字) 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字) 6) ガスの流れ方向を示す矢印 7) 製造年月の略号(「1911」等の文字) 8) ロット識別番号(「01」等の文字)	(1) 1 製品ごと 1) 直径 5mm 以上とし、表面に鋳出しする 2) 表面に鋳出しする 3) 表面に鋳出しする 4) 表面に鋳出しする 5) 表面に鋳出しする 6) 表面に鋳出しする 7) 表面に刻印する 8) 表面に刻印する
ST836A	(2) 1 梱包(ボックスパレット)ごと 1) 認証取得者の名称 2) 認証番号 3) JIS の番号	(2) 1 梱包(ボックスパレット)ごと 1) 印刷する 2) 印刷する 3) 印刷する

別表 2 表示事項、付記事項及び表示方法 (3/4)

形式名	表示事項・付記事項	表示方法
KG22A	<p>1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) JIS マーク</li> <li>2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字)</li> <li>3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「TF」)</li> <li>4) ガス出口側のねじの呼び(「1」の文字)</li> <li>5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字)</li> <li>6) ガスの流れ方向を示す矢印</li> <li>7) 液化石油ガス用である旨(「LPG」の文字)</li> <li>8) 製造年月の略号(「1911」等の文字)</li> <li>9) ロット識別番号(「01」等の文字)</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)若しくは 1 包装ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 認証取得者の名称(包装を除く)</li> <li>2) 認証番号</li> <li>3) JIS の番号</li> </ol>	<p>1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 直径 5mm 以上とし、表面に刻印する</li> <li>2) 表面に刻印する</li> <li>3) 表面に鋳出しする</li> <li>4) 表面に鋳出しする</li> <li>5) 表面に鋳出しする</li> <li>6) 表面に鋳出しする</li> <li>7) 表面に刻印する</li> <li>8) 表面に刻印する</li> <li>9) 表面に刻印する</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)若しくは 1 包装ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 印刷する</li> <li>2) 印刷する</li> <li>3) 印刷する</li> </ol>
ST870A, KS46A	<p>(1) 1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) JIS マーク</li> <li>2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字)</li> <li>3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「TF」)</li> <li>4) ガス出口側のねじの呼び(「3」の文字)</li> <li>5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字)</li> <li>6) ガスの流れ方向を示す矢印(KS46A に限る)</li> <li>7) 製造年月の略号(「1911」等の文字)</li> <li>8) ロット識別番号(「01」等の文字)</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 認証取得者の名称</li> <li>2) 認証番号</li> <li>3) JIS の番号</li> </ol>	<p>(1) 1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 直径 5mm 以上とし、表面に鋳出し又はシール貼付する</li> <li>2) 表面に鋳出し又はシール貼付する</li> <li>3) 表面に鋳出しする</li> <li>4) 表面に鋳出しする</li> <li>5) 表面に鋳出しする</li> <li>6) 表面に鋳出しする</li> <li>7) 表面に刻印する</li> <li>8) 表面に刻印する</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 印刷する</li> <li>2) 印刷する</li> <li>3) 印刷する</li> </ol>

別表 2 表示事項、付記事項及び表示方法 (4/4)

形式名	表示事項・付記事項	表示方法
SG506B15	<p>(1) 1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) JIS マーク</li> <li>2) 登録認証機関の略称(「LIA」の文字)</li> <li>3) 認証取得者(製造業者、工場)の略号(登録商標「」)</li> <li>4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せ(「Z」の文字)</li> <li>5) 液化石油ガス用である旨(「LPG」の文字)</li> <li>6) 接続できるガス燃焼機器のガス消費量の上限(「15kW」の文字)</li> <li>7) 製造年月の略号(「1911」等の文字)</li> <li>8) ロット識別番号(「01」等の文字)</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 認証取得者の名称</li> <li>2) 認証番号</li> <li>3) JIS の番号</li> </ol>	<p>(1) 1 製品ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 直径 5mm 以上とし、表面にシール貼付する</li> <li>2) 表面にシール貼付する</li> <li>3) 表面に鋳出しする</li> <li>4) 表面に鋳出しする</li> <li>5) 表面に刻印する</li> <li>6) 表面に刻印する</li> <li>7) 表面に刻印する</li> <li>8) 表面に刻印する</li> </ol> <p>(2) 1 梱包(大箱)ごと</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 印刷する</li> <li>2) 印刷する</li> <li>3) 印刷する</li> </ol>